

Come svitare le viti bloccate

SOMMARIO

La tecnica descritta nel presente articolo e inclusa all'interno della "Guida alla sostituzione di generatori di impulsi cardiaci impiantabili di Boston Scientific" può essere utilizzata all'impianto o durante la sostituzione del generatore di impulsi per liberare le viti di fissaggio del generatore di impulsi di Boston Scientific bloccate sia in posizione retratta ("in alto") che in posizione estesa ("in basso"). Questa procedura utilizza il cacciavite torsiometrico bidirezionale modello standard 6628 (o compatibile).

Fare riferimento alle istruzioni per l'uso del prodotto, oppure all'articolo **A Closer Look Cacciaviti torsiometrici bidirezionali e viti di fissaggio**, per identificare il modello di cacciavite da utilizzare con una specifica famiglia di generatori di impulsi.

Prodotti di Riferimento

Tutti i generatori di impulsi impiantabili Boston Scientific

I prodotti indicati di seguito potrebbero non essere presenti in tutte le aree geografiche. Per informazioni complete sul funzionamento del dispositivo e sulle indicazioni per l'uso, consultare la documentazione sul prodotto

Contatti per Informazioni

Stati Uniti

www.bostonscientific.com

Servizio Tecnico – Stati Uniti

LATITUDE Supporto Clinico – Stati Uniti

1.800.CARDIAC (227.3422)

+1.651.582.4000

tech.services@bsci.com

latitude@bsci.com

Assistenza pazienti

1.866.484.3268

Internazionale

www.bostonscientific-international.com

Servizio Tecnico – Europa

+32 2 416 7222

eurtechservice@bsci.com

Assistenza clienti internazionale LATITUDE

www.latitude.bostonscientific-international.com

latitude.international@bsci.com

Copyright © 2010 by Boston Scientific Corporation or its affiliates. All rights reserved.

Le viti di fissaggio possono occasionalmente bloccarsi in posizione retratta ("in alto") o estesa ("in basso"). Questo articolo descrive una procedura che consente di allentare viti di fermo bloccate, utilizzando il cacciavite torsiometrico bidirezionale Boston Scientific modello 6628 (o compatibile).

NOTA: I generatori di impulsi impiantabili Boston Scientific di nuova generazione che includono una vite di fermo "a cilindro" sono progettati per ridurre l'incidenza di viti bloccate in una posizione retratta senza la necessità di utilizzare una rondella di fermo.

Fase 1. Inserire il cacciavite torsiometrico

Localizzare il foro centrale pre-inciso nella guarnizione a tenuta e inserire con cura il cacciavite torsiometrico bidirezionale nella fessura esagonale della vite.

ATTENZIONE: L'utilizzo di un cacciavite non torsiometrico potrebbe causare un arrotondamento della fessura esagonale.

ATTENZIONE: Prestare attenzione durante l'inserimento del cacciavite torsiometrico per evitare di danneggiare la guarnizione a tenuta.

Fase 2. Verificare la posizione della vite di fissaggio bloccata

Determinare se la vite è bloccata in posizione retratta o estesa, come descritto di seguito:

Caratteristiche delle viti di fissaggio bloccate nel:	
posizione retratta ("in alto")	posizione estesa ("in basso")
Il cacciavite si arresta <i>immediatamente</i> alla rotazione in entrambe le direzioni	Il cacciavite si arresta <i>immediatamente</i> alla rotazione in entrambe le direzioni
La vite non si muove verso il basso	La vite non si muove verso l'alto
La vite non è visibile nell'alloggiamento dell'elettrocattetero	La vite è visibile nell'alloggiamento dell'elettrocattetero (potrebbe impedire il completo inserimento dell'elettrocattetero)
Gli elettrocatteteri già inseriti nell'alloggiamento possono essere rimossi facilmente	Gli elettrocatteteri già inseriti nell'alloggiamento non possono essere rimossi

Fase 3. Allentare la vite di fissaggio bloccata

A. Da una posizione perpendicolare, inclinare il cacciavite di 20° - 30° dall'asse centrale verticale della vite (Figura 1).

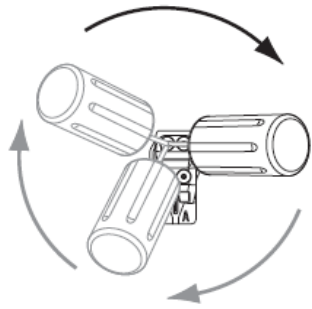


Figura 1. Cacciavite inclinato di 20° - 30° dalla posizione perpendicolare.

B. Effettuare un movimento rotatorio, come descritto di seguito:

Se la vite di fermo è retratta ("in alto"):

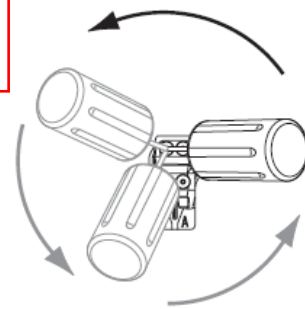
- Ruotare tre volte il cacciavite intorno all'asse verticale con uno schema circolare in senso orario, in modo tale che l'impugnatura della chiave ruoti intorno all'asse longitudinale della vite.



Vista dall'alto della rotazione in senso orario del cacciavite.

Se la vite di fermo è estesa ("in basso"):

- Ruotare tre volte il cacciavite intorno all'asse verticale con uno schema circolare in senso antiorario, in modo tale che l'impugnatura della chiave ruoti intorno all'asse longitudinale della vite.



Vista dall'alto della rotazione in senso antiorario del cacciavite.

Non torcere né girare l'impugnatura del cacciavite durante questa rotazione.

- Non girare né torcere l'impugnatura del cacciavite esagonale durante questa rotazione.
- In base alle necessità, è possibile tentare questa procedura per un massimo di quattro volte aumentando leggermente l'angolo (non superare i 30°) di volta in volta.



Vista laterale del cacciavite esagonale durante la rotazione.

Fase 4. Una volta sbloccata la vite di fissaggio, estenderla o ritrarla secondo le esigenze.

E' possibile tentare questa procedura per un massimo di quattro volte (fino a 12 movimenti rotatori) con lo stesso cacciavite. Se la vite di fissaggio resta bloccata dopo quattro tentativi (12 rotazioni), è fortemente sconsigliato tentare ancora.

NOTE:

- *Gettare via il cacciavite torsionometrico ogni volta che si utilizza questa tecnica. Non risterilizzare né riutilizzare poiché la calibrazione della chiave non può più essere garantita.*
- *Questa tecnica è applicabile a tutte le configurazioni della testa dei generatori di impulsi Boston Scientific.*
- *Inclinando il cacciavite esagonale a un angolo di 20° - 30°, la lama dello stesso verrà leggermente curvato; ciò è previsto.*
- *Se la vite di fissaggio non è completamente allentata, utilizzare la chiave esagonale n. 2 del Kit di cacciaviti modello 6501.*