

## Soldadura eléctrica por arco y sistemas de dispositivos de control del ritmo cardiaco implantables

### INFORMACION DE SOPORTE

La soldadura eléctrica por arco se refiere al proceso que utiliza una fuente de alimentación de soldadura para crear un arco eléctrico entre dos metales. El intenso calor que genera el arco eléctrico derrite y fusiona los metales para crear un enlace (ensambladura) tan fuerte como sus partes.

Las señales eléctricas generadas por ciertos soldadores puede interferir con el adecuado funcionamiento de desfibriladores cardioversores implantables (DCI), desfibriladores y marcapasos de terapia de resincronización cardiaca (DRC y MRC) o sistemas de estimulación. Estas interferencias deben evitarse siempre que sea posible, ya que pueden imitar la actividad eléctrica del corazón o ser interpretadas por el dispositivo como ruido eléctrico. Las interferencias descritas podrían derivar en estimulación asíncrona temporal (pérdida de coordinación entre el corazón y el dispositivo), inhibición de ésta o terapia de choque (terapia no proporcionada cuando es necesaria), o terapia de taquiarritmia inapropiada (terapia proporcionada cuando no es necesaria).

### Consideraciones para la soldadura por arco

Si se utiliza la soldadura por arco, Boston Scientific recomienda que el paciente mantenga una distancia de 24 pulgadas (60 cm) entre el dispositivo implantado y la unidad de soldadura por arco. Si aparecen síntomas de debilidad, mareo, náuseas o conmoción, deténgase inmediatamente y aléjese del área o apague el equipo. El riesgo de interferencia se minimiza si se utiliza el parámetro más bajo posible. El equipo de soldadura por arco funciona normalmente con las siguientes intensidades de corriente:

Tipos de soldadores por arco	Intensidad de corriente
TIG y MIG (gas inerte de tungsteno y gas inerte de metal)	De 3 A a 675 A
CA y Plasma	De 3 A a 275 A
CD	De 3 A a 400 A

### PRODUCTOS CRM A LOS QUE SE HACE REFERENCIA\*

Todos los DAIs, TRC-Ds, TRC-Ps y Sistemas de estimulación

\*Los productos a los que se hace referencia en el presente documento pueden no estar aprobados en todos los países. Para obtener información más detallada sobre el funcionamiento del dispositivo, consulte la documentación del producto correspondiente.

### INFORMACIÓN CRM DE CONTACTO

Servicios Técnicos – EE. UU.  
1.800.CARDIAC (227.3422)  
[Tech.Services@bsci.com](mailto:Tech.Services@bsci.com)

Servicios Técnicos - Europa  
+32 2 416 7222  
[eurtechservice@bsci.com](mailto:eurtechservice@bsci.com)

SopORTE Clínico para LATITUDE  
1.800.CARDIAC (227.3422)  
[latitude@bsci.com](mailto:latitude@bsci.com)

Servicios a Pacientes  
1.866.484.3268 – EE. UU. y Canadá  
001.651.582.4000 – Internacional

### Otras consideraciones acerca de la soldadura por arco incluyen, entre otras:

1. Siga las instrucciones de seguridad del manual del soldador.
2. Trabaje en un área seca. Póngase guantes secos no conductores.
3. Mantenga los cables rectos, juntos, y aléjeselos del cuerpo. No enrolle los cables.
4. Prepare el área de trabajo para que el mango y el alambre no entren en contacto con el metal que se está soldando en caso de caerse.
5. No suelde con descargas cortas, rápidas y repetitivas, ya que es más fácil que se interpreten como actividad eléctrica del corazón; espere varios segundos entre las soldaduras.
6. Asegúrese de que el equipo está colocado correctamente.