

Cómo aflojar tornillos atascados

Información de Soporte

La técnica que se describe en la *A Closer Look*, y que contiene el etiquetado/instrucciones de uso, puede utilizarse para liberar tornillos de los generadores de impulsos de Boston Scientific que estén atascados en la posición retraída (“arriba”) o extendida (“abajo”), bien durante la implantación o durante la sustitución del generador de impulsos. Para el procedimiento se utiliza la llave dinamométrica bidireccional Modelo 6942 de Boston Scientific.

Este artículo se publicó por primera vez como Actualización de Producto el 1 de noviembre de 2005.

Productos CRM a los que se hace referencia

Todos los cabezales de generadores de impulsos

Información CRM de contacto

Servicios Técnicos – EE. UU.
1.800.CARDIAC (227.3422)
Tech.Services@guidant.com

Servicios Técnicos - Europa
+32 2 416 7222
eurtechservice@guidant.com

Soporte Clínico para LATITUDE
1.800.CARDIAC (227.3422)
latitude@guidant.com

Servicios a Pacientes
1.866.484.3268 – EE. UU. y Canadá
001.651.582.4000 – Internacional

A veces, los tornillos pueden quedarse atascados en la posición retraída (“arriba”) o extendida (“abajo”). A continuación se describe un procedimiento en el que se utiliza la llave dinamométrica bidireccional de Boston Scientific Modelo 6942 para volver a alinear el mecanismo de los tornillos y aflojar aquellos que estén atascados.

NOTA: Antes de insertar la llave habrá que localizar la hendidura central del tapón de sellado en el bloque conector del dispositivo y a continuación se insertará con cuidado y por completo en la ranura hexagonal del tornillo, teniendo cuidado para no dañar el tapón de sellado.

Paso 1. Verificar la posición del tornillo atascado

Determinar si el tornillo atascado se encuentra retraído o extendido como se describe a continuación:

Retraído (“arriba”)	Extendido (“abajo”)
<ul style="list-style-type: none"> La llave resbala <i>inmediatamente</i> al girarla en <u>sentido horario</u> 	<ul style="list-style-type: none"> La llave resbala <i>inmediatamente</i> al girarla en <u>sentido antihorario</u>
<ul style="list-style-type: none"> El tornillo no se mueve hacia abajo 	<ul style="list-style-type: none"> El tornillo no se mueve hacia arriba
<ul style="list-style-type: none"> No se ve el tornillo en el conector del electrodo 	<ul style="list-style-type: none"> Se ve el tornillo en el conector del electrodo (puede impedir que el electrodo entre por completo)
<ul style="list-style-type: none"> Los electrodos que ya están en el conector se pueden retirar sin problemas 	<ul style="list-style-type: none"> Los electrodos que ya están en el conector no se pueden retirar

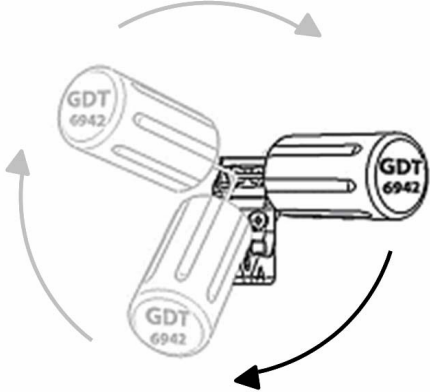
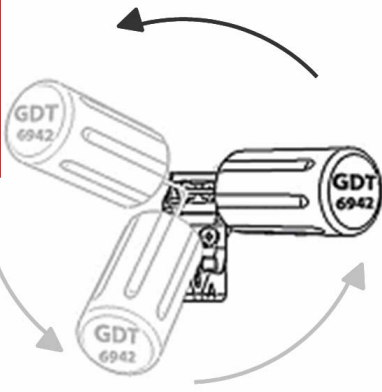
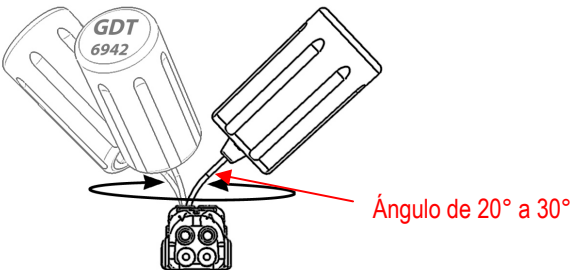
Paso 2. Realignar el mecanismo de los tornillos para aflojar el tornillo atascado

- A. Desde una posición perpendicular, inclinar la llave 20° con respecto al eje central vertical del tornillo (figura 1).



Figura 1. Llave inclinada de 20° a 30° desde la posición perpendicular.

B. Realizar un movimiento giratorio como se describe a continuación:

Retraído (“arriba”)	Extendido (“abajo”)
<ul style="list-style-type: none"> Girar la llave alrededor del eje vertical tres veces en <u>sentido horario</u> haciendo un círculo, de modo que el mango de la llave describa una órbita alrededor de la línea central del tornillo (figura 2A).  <p>Figura 2A. Vista superior de la rotación de la llave en sentido horario.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Girar la llave alrededor del eje vertical tres veces en <u>sentido antihorario</u> haciendo un círculo, de modo que el mango de la llave describa una órbita alrededor de la línea central del tornillo (figura 2B).  <p>Figura 2B. Vista superior de la rotación de la llave en sentido antihorario.</p>
<p style="text-align: center; border: 1px solid red; padding: 5px; color: red;">El mango de la llave no se gira ni se tuerce (el nombre grabado “GDT 6942” sigue en la misma orientación)</p> <ul style="list-style-type: none"> No girar o torcer el mango de la llave hexadecimal durante esta rotación. Nótese que el nombre grabado (“GDT”) en la parte superior de la llave hexadecimal permanece fijo durante el proceso de rotación (como se ilustra en la figura 2). Según sea necesario, este proceso puede intentarse un máximo de cuatro veces con un ángulo ligeramente superior (hasta 30°) cada vez (figura 3).  <p>Figura 3. Vista lateral de la llave hexagonal durante la rotación.</p>	

Paso 3. Una vez que se libera el tornillo, extenderlo o retraerlo según corresponda.

Notas:

- Desechar la llave hexagonal después de cada vez que se utilice este procedimiento;** no reesterilizar ni volver a utilizar. (Si se dobla la hoja de la llave hexagonal se debilita de modo que es susceptible de romperse tras un uso repetido.)
- El uso de este procedimiento se ha probado rigurosamente y ha demostrado ser igual de eficaz con todas las configuraciones de los bloques conectores de todos los generadores de impulsos de Boston Scientific, lográndose el éxito normalmente tras una sola tentativa.
- La inclinación de la llave hexagonal en un ángulo de 20° a 30° ocasionará una ligera curvatura de la hoja de la llave, lo cual es esperable. Las pruebas han demostrado que una hoja de una llave nueva no se romperá al inclinarla a dicho ángulo.
- Este procedimiento puede intentarse un máximo de cuatro veces (12 movimientos giratorios como máximo) con la misma llave. Si el tornillo sigue atascado después de cuatro tentativas (12 rotaciones), no deberá seguirse intentando.
- Esta técnica forma parte del etiquetado/instrucciones de uso aprobados de Boston Scientific para la llave dinamométrica bidireccional Modelo 6942.